



Alimentarité

● Définition et Réglementation

Alimentarité: « Emballage destiné à entrer en contact direct ou indirect avec des denrées alimentaires »

Migration: « La migration est le transfert de substances depuis l'étiquette et l'emballage imprimé vers le contenu emballé. »

Il est donc important de réaliser des tests de migration en laboratoire pour tous les emballages n'étant pas barrières absolues comme le verre et le métal.

● Nos propositions



Xeikon actuelle :

- Encre Xeikon certifié FDA (Food and drugs administration US)
- Attention aux denrées grasses et humides

Nouvelle Xeikon :

- Nouvelle génération d'encre



La Domino N610 :

- Nouvelle gamme encre Domino UV95 sans CMR (cancérogène, mutagène, reprotoxique)
- Nestlé compliant avec certificat fournit par Domino
- Certificat EuPIA (European printing Ink associatives)
- Certifié FDA (Food and drugs administration US)
- Attention aux denrées grasses et humides

● Précautions

- Nécessité de réaliser des tests alimentaires et de migration pour connaître les besoins en fonction du type de barrière et de la surface à adhérer.
- Vernis à proscrire.
- Si le client souhaite un certificat d'alimentarité : remplir la fiche navette UNFEA en amont (voir annexe).